

NEW

2026.10

B259P

OPRAWKI Z CHWYTEM PSC

DO OBRABIAREK WIELOZADANIOWYCH ORAZ TOKAREK
CNC ZAPEWNIĄ WYSOKĄ SZTYWNOŚĆ MOCOWANIA
I PRECYZYJNĄ OBRÓBKĘ



 **MITSUBISHI MATERIALS**

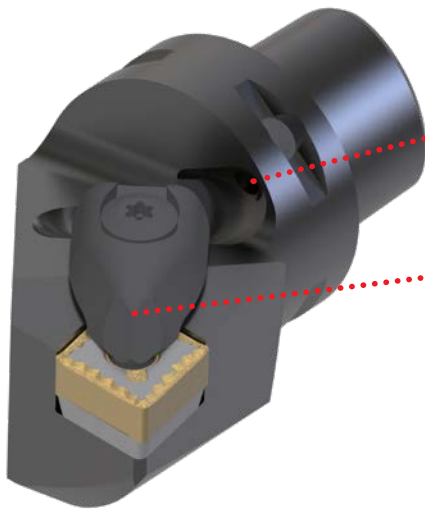
CHARAKTERYSTYKA

OPRAWKI ISO I OPRAWKI DO TOCZENIA ROWKÓW I GWINTÓW

Chwyt stożkowy wielokątny z podwójną powierzchnią styku (PSC) zapewnia wysoką sztywność mocowania dzięki jednoczesnemu mocowaniu na stożku i powierzchni czołowej.

Zapewnia to doskonałą dokładność pozycjonowania, co umożliwia łatwą i niezawodną wymianę narzędzia.

SERIA ISO



WYPOSAŻONE W DYSZE CHŁODZIWA LUB KANAŁY CHŁODZĄCE *

[Zalecane maks. ciśnienie chłodziwa: 4MPa]

KOMPATYBILNE Z SZEROKIM ASORTYMENTEM PŁYTEK ISO

Aby umożliwić wysokowydajną obróbkę na obrabiarkach wielozadaniowych, opracowano 12 standardowych typów do płytek ISO: negatywnych C, D, T, V, W oraz pozytywnych C, D, T, V.

SERIA GY



WYPOSAŻONA W DYSZĘ CHŁODZIWA *

[Zalecane maks. ciśnienie chłodziwa: 4MPa]

PONAD 100 TYPÓW LOKATORÓW

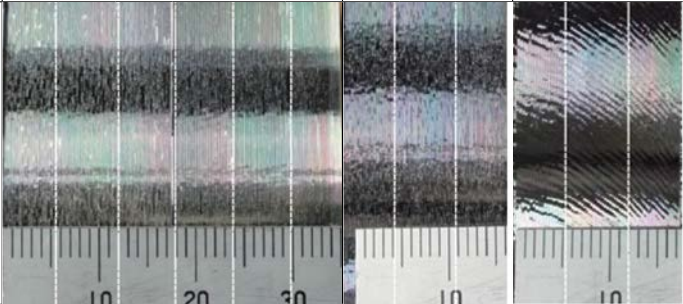
Spośród ponad 100 typów użytkownik może dobrać odpowiedni lokator do toczenia zewnętrznego, toczenia rowków czołowych i wykonywania potoczeń, a także do trzech różnych głębokości rowka. Dobór optymalnej szerokości lokatora i głębokości rowka skutecznie zapobiega zadrganiom powierzchni.

* Szczegółowe informacje dotyczące systemu chłodzenia podano w tabeli specyfikacji.

PORÓWNANIE GŁADKOŚCI POWIERZCHNI STALI WĘGLOWEJ C45 PO TOCZENIU WZDŁUŻNYM

System GY wykorzystuje lokatory o krótkim wysięgu zapewniającym doskonałą sztywność, zwłaszcza podczas toczenia wzdłużnego.

Materiał obrabiany	DIN C45 Ø150 mm
CW (mm)	3
Vc (m/min)	180
Rodzaj obróbki	Toczenie wzdłużne Chłodzenie zewnętrzne, 1MPa

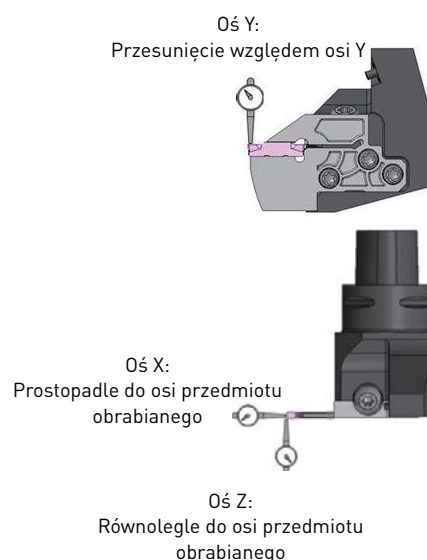
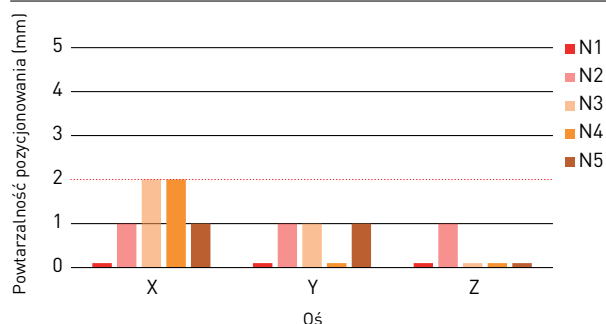
	GY PSC									Oprawka konwencjonalna		
	6						12			20		
CDX (mm)	1.0						1.0			1.0		
ap (mm)	1.0						1.0			1.0		
f (mm/obr.)	0.30	0.25	0.20	0.30	0.25	0.20	0.30	0.25	0.20	0.30	0.25	0.20
Wygląd powierzchni po obróbce												
Gładkość powierzchni po obróbce	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗
Hałas podczas obróbki	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗

✗: Występują zadrgania powierzchni

POWTARZALNOŚĆ POZYCJONOWANIA NARZĘDZIA Z CHWYTEM PSC

Przy wymianie narzędzia dokładność wynosi do $\pm 2 \mu\text{m}$ we wszystkich 3 osiach.

POWTARZALNOŚĆ POZYCJONOWANIA



SPOSÓB OZNACZANIA

SERIA ISO

Rozmiar złącza	Geometria płytki	Kąt przyłożenia płytki	Wymiar WF	Średnica okręgu wpisanego	Grubość	Długość krawędzi skrawającej									
						CC	CN	DC	DN	TC	TN	VB	VN	WN	
						○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○	
C3 PSC30	C ROMBOWA 80°	B DODATNI 5°	00 0 mm	6.35	2.38			07		11					
C4 PSC40	D ROMBOWA 55°	C DODATNI 7°	11 11 mm	9.525	4.76				11		16	16	16	06	
C5 PSC50	T TRÓJKĄTNA	N UJEMNY	13 13 mm	9.525	3.97	09		11							
C6 PSC63	V ROMBOWA 35°		18 18 mm	9.525	3.18			09							
	W TRYGONALNA 80°		22 22 mm	12.7	4.76			12		1504			08		
			27 27 mm	12.7	6.35					15					
			35 35 mm	15.875	6.35			16							
			45 45 mm												
C5 — D D J N R 35 — 060 1504 C/CA															
System mocowania			Kąt przystawienia		Kierunek pracy		Długość funkcjonalna (LF)				Z kanałem chłodziwa				
D Podwójne mocowanie			F 91°		R Prawy		040	40 mm	070	70 mm					
S Mocowanie płytki na wkręt			J 93°		L Lewy		045	45 mm	075	75 mm					
			L 95°		N Neutralny		050	50 mm	080	80 mm					
			M 95°				055	55 mm	090	90 mm					
			N 62.5°				060	60 mm	105	105 mm					
			Q 107.5°				062	62 mm	115	115 mm					
			U 93°				065	65 mm							

SERIA GY

Rozmiar złącza		Typ oprawki		Kierunek pracy		Kąt (stopnie)		Rodzaj lokatora	
C4	PSC40	H	Oprawka modułowa	R	W prawo	00	0°	R	Prawy
C5	PSC50			L	W lewo	50	50°	L	Lewy
C6	PSC63					90	90°		
C4 — GY H E R M 00 — M25 R									
Oznaczenie serii			Chłodzenie			Długość całkowita		Wielkość lokatora	
			E Zewnętrzne			M Średnia		M25	

TABELA PRZELICZENIOWA TOLERANCJI WYMIARU LIG DLA OPRAWEK SERII GY

Wymiary LF i LH podane na następnych stronach mogą być inne po zamontowaniu innych płytek.

Podane wymiary dotyczą płytek standardowych z łamaczem GM i kątów przyłożenia krawędzi skrawającej 00°, 90° oraz z łamaczem BM i kąta 50°.

Szerokość skrawania CW	*1 Wymiary LIG	*2 Tolerancja wymiarów (mm) i wymiar nominalny (LIG) w zależności od typu łamacza							
		GU	GS/GM	MS/MM	R/L-GM	Płytki płaska (bez łamacza wióra)	MF	BM	GL
2.00	20.70	0	0	0	0.10	0	0.35	0.20	0.35
2.24	*3 (20.7)	—	—	—	—	—	0.35	—	—
2.39	20.70	0	0	—	—	0	0.35	—	—
2.50	20.70	0	0	0	0.125	0	0.35	0.20	0.35
2.74	*3 (20.7)	—	—	—	—	—	0.35	—	—
3.00	20.70	0	0	0	0.15	0	0.35	0.20	0.35
3.18	20.70	0	0	—	—	0	0.35	0.20	—
3.24	*3 (20.7)	—	—	—	—	—	0.35	—	—
4.00	25.65	0	0	0	0.20	0	0.30	0.15	—
4.24	*3 (25.65)	—	—	—	—	—	0.30	—	—
4.75	25.65	0	0	—	—	0	0.30	0.15	—
5.00	25.65	0	0	0	0.30	0	0.30	0.15	—
5.24	*3 (25.65)	—	—	—	—	—	0.30	—	—
6.00	25.65	0	0	0	—	0	0.30	0.25	—
6.31	*3 (25.65)	—	—	—	—	—	0.30	—	—
6.35	25.65	0	0	—	—	—	0.30	0.25	—

*1 Wartość przyjmowana przy wymiarowaniu oprawki.

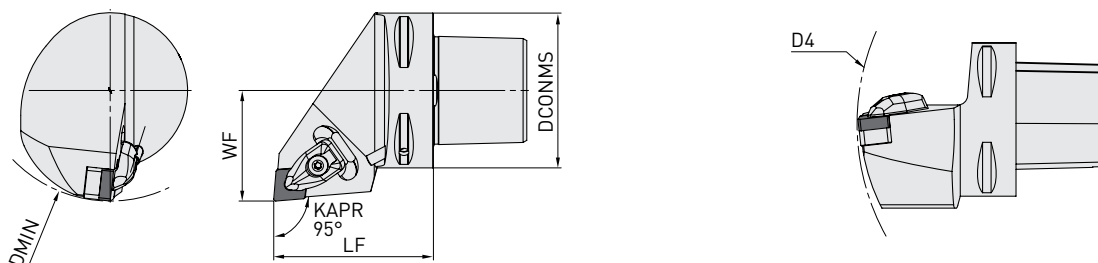
*2 — jeśli nie ma płytki z danym łamaczem.

*3 Podane wymiary standardowe dla przybliżonej szerokości płytki.

PSC_DCLN_A

TOCZENIE ZEWNĘTRZNE, POPRZECZNE (PLANOWANIE) TYP Z PODWÓJNYM MOCOWANIEM PŁYTKI

Płytki CN



Na rysunku pokazano oprawkę w wykonaniu prawym.

Numer zamówieniowy	Dostępność		Oznaczenie płytki	DCONMS	LF	WF	DMIN	D4	WT (kg)
	R	L							
C3-DCLNR-22045-12-C	★		CNOA CNOG CNOM	1204	32	45	22.0	60	0.2
C3-DCLNL-22045-12-C		★		1204	32	45	22.0	60	0.2
C4-DCLNR-27050-09-C	★			0904	40	50	27.0	60	0.4
C4-DCLNL-27050-09-C		★		0904	40	50	27.0	60	0.4
C4-DCLNR-27050-12-C	★			1204	40	50	27.0	110	0.4
C4-DCLNL-27050-12-C		★		1204	40	50	27.0	110	0.4
C5-DCLNR-35060-12-C	★			1204	50	60	35.0	110	0.7
C5-DCLNL-35060-12-C		★		1204	50	60	35.0	110	0.7
C6-DCLNR-45065-12-C	★			1204	63	65	45.0	110	1.3
C6-DCLNL-45065-12-C		★		1204	63	65	45.0	110	1.2
C6-DCLNR-45065-16-C *	★			1606	63	65	45.0	125	1.3
C6-DCLNL-45065-16-C *		★		1606	63	65	45.0	125	1.3

1/1

* Nie może być montowana w obrabiarkach Yamazaki Mazak INTEGREX serii i, j i e.

CZĘŚCI ZAPASOWE

Typ oprawki							
	Płytką podporowa	Śruba płytki podporowej	Zestaw mocujący ^{*1}	Moment dokręcenia (N·m)	Dysza	Klucz (do płytki) ^{*2}	Klucz (do płytki podporowej) ^{*2}
C3-DCLNR/L-22045-12	A110003	A130015	A120012	3.9	—	TKY15F	TIP15W
C4-DCLNR/L-27050-09	A110004	A130017	A120011	1.7	NZ44200-X	Klucz Torx 9 ^{*3}	Klucz Torx Plus 9 ^{*3}
C4-DCLNR/L-27050-12	A110001	A130015	A120012	3.9	NZ44200-X	TKY15F	TIP15W
C5-DCLNR/L-35060-12	A110001	A130015	A120012	3.9	NZ44200-X	TKY15F	TIP15W
C6-DCLNR/L-45065-12	A110001	A130015	A120012	3.9	NZ44200-X	TKY15F	TIP15W
C6-DCLNR/L-45065-16	A110002	A130018	A120013	6.4	NZ44200-X	TKY20F	TIP20F-X

^{*1} Zestaw mocujący: Obejmuje płytkę dociskową, podkładkę i wkręt dociskowy.

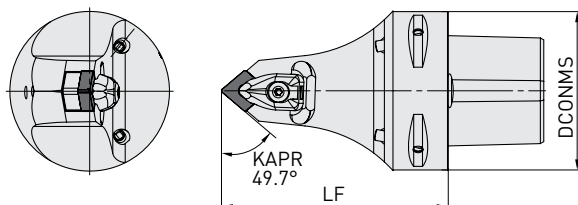
^{*2} Sprzedawany oddzielnie

^{*3} Nie jest dostarczany. Prosimy użyć klucza dostępnego na rynku.

PSC_DCMN_A

TOCZENIE ZEWNĘTRZNE, POPRZECZNE (PLANOWANIE) TYP Z PODWÓJNYM MOCOWANIEM PŁYTKI

Płytki CN 



Numer zamówieniowy	Dostępność	Oznaczenie płytki	DCONMS	LF	WT (kg)	
	N					
C5-DCMNN-00105-12-C	★	CN○A	1204	50	105	1.1
C6-DCMNN-00090-12-C	★	CN○G	1204	63	90	1.3
C6-DCMNN-00115-12-C	★	CN○M	1204	63	115	1.7
1/1						

1/1

CZĘŚCI ZAPASOWE

Typ oprawki								
	Płytki podporowa	Śruba płytki podporowej	Zestaw mocujący ^{*1}	Moment dokręcenia (N·m)	Dysza	Klucz (do płytki) ^{*2}	Klucz (do płytki podporowej) ^{*2}	Klucz do wymiany dyszy ^{*2}
C5-DCMNN-00105-12	A110001	A130015	A120012	3.9	NZ29048100S	TKY15F	TIP15W	NZKH050SL
C6-DCMNN-00120S-X	A110001	A130015	A120012	3.9	NZ35050120S-X	TKY15F	TIP15W	NZKH050SX-X

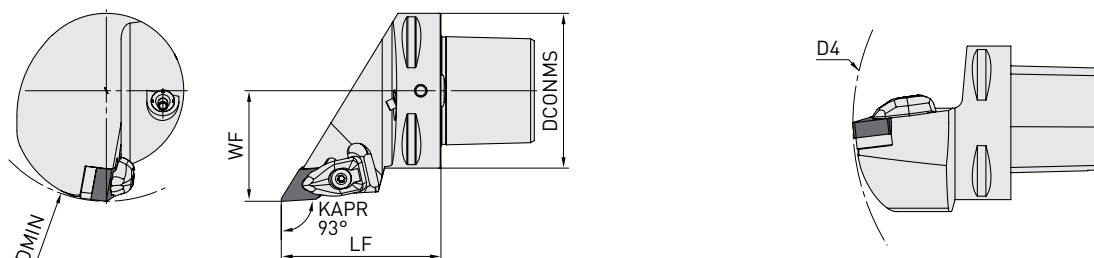
^{*1} Zestaw mocujący: Obejmuje płytkę dociskową, podkładkę i wkręt dociskowy.

^{*2} Sprzedawany oddzielnie

PSC_DDJN_A

TOCZENIE ZEWNĘTRZNE, POPRZECZNE (PLANOWANIE) TYP Z PODWÓJNYM MOCOWANIEM PŁYTKI

Płytki DN 



Na rysunku pokazano oprawkę w wykonaniu prawym.

Numer zamówieniowy	Dostępność		Oznaczenie płytki *1	DCONMS	LF	WF	DMIN	D4	WT (kg)
	R	L							
C3-DDJNR-22045-11-C	★		1104	32	45	22.0	80	121	0.2
C3-DDJNL-22045-11-C		★	1104	32	45	22.0	80	121	0.2
C4-DDJNR-27050-11-C	★		1104	40	50	27.0	80	140	0.3
C4-DDJNL-27050-11-C		★	1104	40	50	27.0	80	140	0.4
C4-DDJNR-27055-1504C	★		1504 (1506)	40	55	27.0	110	145	0.4
C4-DDJNL-27055-1504C		★	1504 (1506)	40	55	27.0	110	145	0.4
C4-DDJNR-27055-15-C	★		1506 (1504)	40	55	27.0	110	145	0.4
C4-DDJNL-27055-15-C		★	1506 (1504)	40	55	27.0	110	145	0.4
C5-DDJNR-35060-1504C	★		1504 (1506)	50	60	35.0	110	165	0.7
C5-DDJNL-35060-1504C		★	1504 (1506)	50	60	35.0	110	165	0.6
C5-DDJNR-35060-15-C	★		1506 (1504)	50	60	35.0	110	165	0.7
C5-DDJNL-35060-15-C		★	1506 (1504)	50	60	35.0	110	165	0.7
C6-DDJNR-45065-1504C	★		1504 (1506)	63	65	45.0	110	190	1.2
C6-DDJNL-45065-1504C		★	1504 (1506)	63	65	45.0	110	190	1.1
C6-DDJNR-45065-15-C *2	★		1506 (1504)	63	65	45.0	110	190	1.1
C6-DDJNL-45065-15-C *2		★	1506 (1504)	63	65	45.0	110	190	1.1

1/1

*1 Zastosowanie płytki podporowej o symbolu podanym w nawiasie umożliwia użycie płytek skrawających o różnych grubościach.

*2 Nie może być montowana w obrabiarkach Yamazaki Mazak INTEGREX serii i, j i e.

CZĘŚCI ZAPASOWE

Typ oprawki	       							
	Płytki podporowe	Śruby płytek podporowych	Zestaw mocujący *1	Moment dokręcenia (N-m)	Dysza	Klucz (do płytki) *2	Klucz (do płytki podporowej) *2	Klucz do wymiany dyszy *2
C3-DDJNR/L-22045-11	A110006	A130017	A120011	1.7	—	Klucz Torx 9 *3	Klucz Torx Plus 9 *3	—
C4-DDJNR/L-27050-11	A110006	A130017	A120011	1.7	NZ22042080S	Klucz Torx 9 *3	Klucz Torx Plus 9 *3	NZKH050S
C4-DDJNR/L-27055-1504	A110033 (A110005)	A130015	A120012	3.9	NZ22042080S	TKY15F	TIP15W	NZKH050S
C4-DDJNR/L-27055-15	A110005 (A110033)	A130015	A120012	3.9	NZ22042080S	TKY15F	TIP15W	NZKH050S
C5-DDJNR/L-35060-1504	A110033 (A110005)	A130015	A120012	3.9	NZ44200-X	TKY15F	TIP15W	—
C5-DDJNR/L-35060-15	A110005 (A110033)	A130015	A120012	3.9	NZ44200-X	TKY15F	TIP15W	—
C6-DDJNR/L-45065-1504	A110033 (A110005)	A130015	A120012	3.9	NZ29048100S	TKY15F	TIP15W	NZKH050SL
C6-DDJNR/L-45065-15	A110005 (A110033)	A130015	A120012	3.9	NZ29048100S	TKY15F	TIP15W	NZKH050SL

*1 Zestaw mocujący: Obejmuje płytkę dociskową, podkładkę i wkręt dociskowy.

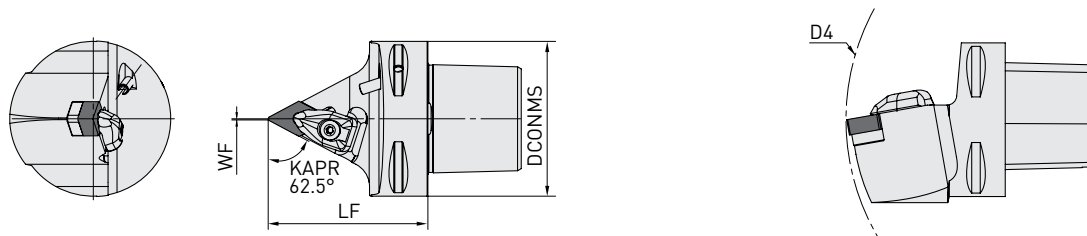
*2 Sprzedawany oddzielnie

*3 Nie jest dostarczany. Prosimy użyć klucza dostępnego na rynku.

PSC_DDNN_A

TOCZENIE ZEWNĘTRZNE, POPRZECZNE (PLANOWANIE) TYP Z PODWÓJNYM MOCOWANIEM PŁYTKI

Płytki DN



Numer zamówieniowy	Dostępność	Oznaczenie płytki *	DCONMS	LF	WF	DMIN	D4	
	N							
C5-DDNNN-00060-1504C	★	DNOA DNOG DNOM DNOX	1504 (1506)	50	60	0.5	165	0.6
C5-DDNNN-00060-15-C	★		1506 (1504)	50	60	0.5	165	0.6
C6-DDNNN-00065-1504C	★		1504 (1506)	63	65	0.5	190	0.9
C6-DDNNN-00065-15-C	★		1506 (1504)	63	65	0.5	190	0.9
1/								

1/1

* Zastosowanie płytki podporowej o symbolu podanym w nawiasie umożliwia użycie płytek skrawających o różnych grubościach.

CZĘŚCI ZAPASOWE

Typ oprawki								
	Płytki podporowe	Śruby płytki podporowej	Zestaw mocujący *1	Moment dokręcenia (N·m)	Dysza	Klucz (do płytki) *2	Klucz (do płytki podporowej) *2	Klucz do wymiany dyszy *1
C5-DDNNN-00060-1504	A110033 (A110005)	A130015	A120012	3.9	NZ44200-X	TKY15F	TIP15W	—
C6-DDNNN-00065-1504	A110033 (A110005)	A130015	A120012	3.9	NZ29048100S	TKY15F	TIP15W	NZKH050SL
C6-DDNNN-00065-15	A110005 (A110033)	A130015	A120012	3.9	NZ29048100S	TKY15F	TIP15W	NZKH050SL

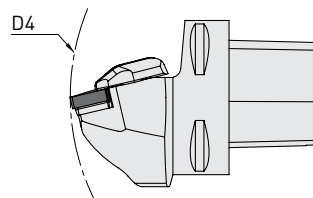
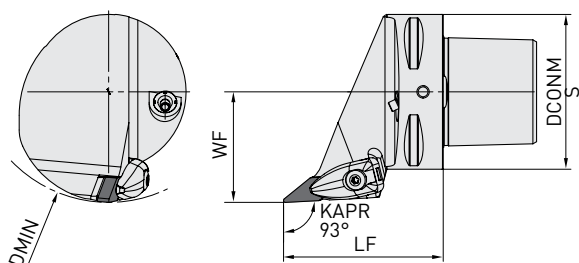
*1 Zestaw mocujący: Obejmuje płytkę dociskową, podkładkę i wkręt dociskowy.

*2 Sprzedawany oddzielnie

PSC_DVJN_A

TOCZENIE ZEWNĘTRZNE, POPRZECZNE (PLANOWANIE) TYP Z PODWÓJNYM MOCOWANIEM PŁYTKI

Płytki VN



Na rysunku pokazano oprawkę w wykonaniu prawym.

Numer zamówieniowy	Dostępność		Oznaczenie płytki	DCONMS	LF	WF	DMIN	D4	WT (kg)
	R	L							
C4-DVJNR-27062-16-Ca	★		VN VN VN	1604	40	62	27.0	110	0.4
C4-DVJNL-27062-16-Ca		★		1604	40	62	27.0	110	0.4
C5-DVJNR-35065-16-Ca	★			1604	50	65	35.0	110	0.6
C5-DVJNL-35065-16-Ca		★		1604	50	65	35.0	110	0.7
C6-DVJNR-45065-16-Ca *	★			1604	63	65	45.0	110	1.0
C6-DVJNL-45065-16-Ca *		★		1604	63	65	45.0	110	1.0

1/1

* Nie może być montowana w obrabiarkach Yamazaki Mazak INTEGREX serii i, j i e.

CZĘŚCI ZAPASOWE

Typ oprawki								
	Płytki podporowa	Śruba płytki podporowej	Zestaw mocujący * ¹	Moment dokręcenia (N·m)	Dysza	Klucz (do płytki) * ²	Klucz (do płytki podporowej) * ²	Klucz do wymiany dyszy * ²
C4-DVJNR/L-27062-16	A110007	A130019	A120014	3.0	NZ22042080S	TKY15F	TIP15W	NZKH050S
C5-DVJNR/L-35065-16	A110007	A130019	A120014	3.0	NZ29048100S	TKY15F	TIP15W	NZKH050SL
C6-DVJNR/L-45065-16	A110007	A130019	A120014	3.0	NZ29048100S	TKY15F	TIP15W	NZKH050SL

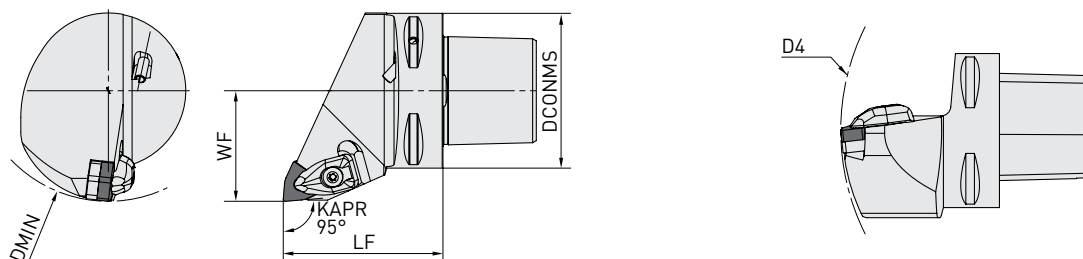
*¹ Zestaw mocujący: Obejmuje płytkę dociskową, podkładkę i wkręt dociskowy.

*² Sprzedawany oddzielnie

PSC_DWLN_A

TOCZENIE ZEWNĘTRZNE, POPRZECZNE (PLANOWANIE) TYP Z PODWÓJNYM MOCOWANIEM PŁYTKI

Płytki WN 



Na rysunku pokazano oprawkę w wykonaniu prawym.

Numer zamówieniowy	Dostępność		Oznaczenie płytki	DCONMS	LF	WF	DMIN	D4	WT (kg)
	R	L							
C4-DWLN-R-27050-06-C	★		WN  A WNMG	0604	40	50	27.0	60	0.4
C4-DWLN-L-27050-06-C		★		0604	40	50	27.0	60	0.4
C4-DWLN-R-27050-08-C	★			0804	40	50	27.0	110	0.4
C4-DWLN-L-27050-08-C		★		0804	40	50	27.0	110	0.4
C5-DWLN-R-35060-08-C	★			0804	50	60	35.0	110	0.7
C5-DWLN-L-35060-08-C		★		0804	50	60	35.0	110	0.7
C6-DWLN-R-45065-08-C *	★			0804	63	65	45.0	110	1.2
C6-DWLN-L-45065-08-C *		★		0804	63	65	45.0	110	1.3

1/1

* Nie może być montowana w obrabiarkach Yamazaki Mazak INTEGREX serii i, j i e.

CZĘŚCI ZAPASOWE

Typ oprawki								
	Płytkę podporową	Śruba płytki podporowej	Zestaw mocujący*	Moment dokręcenia (N·m)	Dysza	Klucz (do płytki) *2	Klucz (do płytki podporowej) *2	Klucz do wymiany dyszy *2
C4-DWLN-R/L-27050-06	A110009	A130017	A120011	1.7	NZ22042080S	Klucz Torx 9 *3	Klucz Torx Plus *3	NZKH050S
C4-DWLN-R/L-27050-08	A110010	A130015	A120012	3.9	NZ22042080S	TKY15F	TIP15W	NZKH050S
C5-DWLN-R/L-35060-08	A110010	A130015	A120012	3.9	NZ44200-X	TKY15F	TIP15W	—
C6-DWLN-R/L-45065-08	A110010	A130015	A120012	3.9	NZ44200-X	TKY15F	TIP15W	—

*1 Zestaw mocujący: Obejmuje płytkę dociskową, podkładkę i wkręt dociskowy.

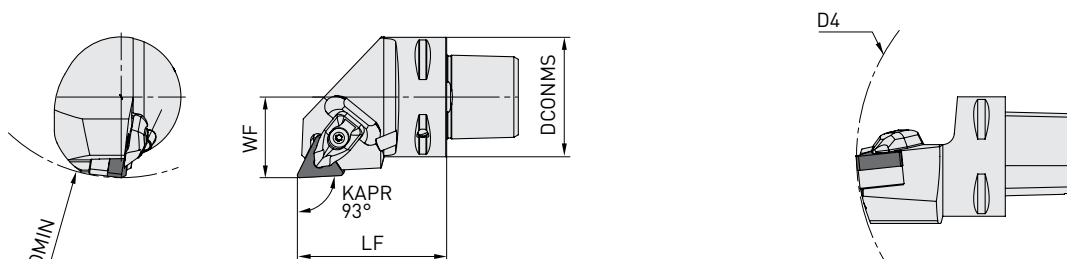
*2 Sprzedawany oddzielnie

*3 Nie jest dostarczany. Prosimy użyć klucza dostępnego na rynku.

PSC_DTJN_A

TOCZENIE ZEWNĘTRZNE, POPRZECZNE (PLANOWANIE) TYP Z PODWÓJNYM MOCOWANIEM PŁYTKI

Płytki TN 



Na rysunku pokazano oprawkę w wykonaniu prawym.

Numer zamówieniowy	Dostępność		Oznaczenie płytki	DCONMS	LF	WF	DMIN	D4	WT (kg)	
	R	L								
C4-DTJNR-27050-16-C	★		TNOA TNCG TNOM	1604	40	50	27.0	110	140	0.4
C4-DTJNL-27050-16-C		★		1604	40	50	27.0	110	140	0.4
1/1										

1/1

CZĘŚCI ZAPASOWE

Typ oprawki							
	Płytki podporowa	Śruba płytki podporowej	Zestaw mocujący* ¹	Moment dokręcenia (N·m)	Dysza	Klucz (do płytki)* ²	Klucz (do płytki podporowej)* ²
C4-DTJNR/L	A110008	A130017	A120011	1.7	NZ44200-X	Klucz Torx 9* ³	Klucz Torx Plus 9* ³

^{*1} Zestaw mocujący: Obejmuje płytkę dociskową, podkładkę i wkręt dociskowy.

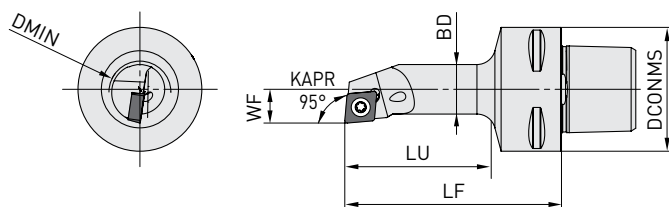
^{*2} Sprzedawany oddzielnie

^{*3} Nie jest dostarczany. Prosimy użyć klucza dostępnego na rynku.

PSC_SCLC_A

WYTACZANIE PŁYTKI MOCOWANE NA WKRĘT

Płytki CC



Na rysunku pokazano oprawkę w wykonaniu prawym.

Numer zamówieniowy	Dostępność		Oznaczenie płytki	DCONMS	LF	LU	BD	WF	DMIN	WT (kg)
	R	L								
C3-SCLCR-11065-09-C	★		CCOB	09T3	32	65	48	16	10.9	0.2
C3-SCLCL-11065-09-C		★	CCOH	09T3	32	65	48	16	10.9	0.2
C4-SCLCR-11070-09-C	★		CCOT	09T3	40	70	47	16	10.9	0.3
C4-SCLCL-11070-09-C		★	CCOW	09T3	40	70	47	16	10.9	0.3

1/1

CZĘŚCI ZAPASOWE

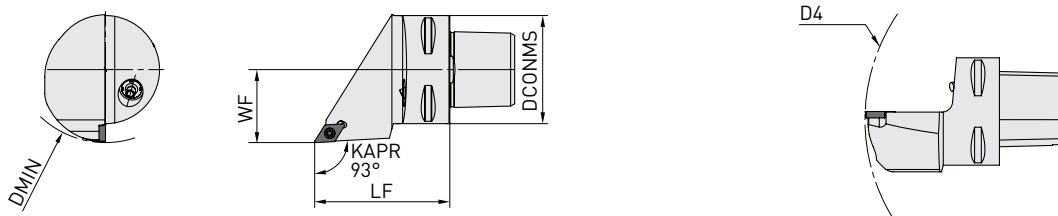
Typ oprawki			Klucz (do płytki)*
	Wkręt dociskowy	Moment dokręcenia (N·m)	
CO-SCLCR/L	A130019	3.0	TIP15W

* Sprzedawany oddzielnie

PSC_SDJC_A

WYTACZANIE PŁYTKI MOCOWANE NA WKREŃ

Płytki DC 



Na rysunku pokazano oprawkę w wykonaniu prawym.

Numer zamówieniowy	Dostępność	Oznaczenie płytki	DCONMS	LF	WF	DMIN	D4	WT (kg)
	R							
C3-SDJCR-22040-07-C	★	DC  T	0702	32	40	22.0	70	0.2
C4-SDJCR-27050-07-C	★	DC  W	0702	40	50	27.0	70	0.3

1/1

CZĘŚCI ZAPASOWE

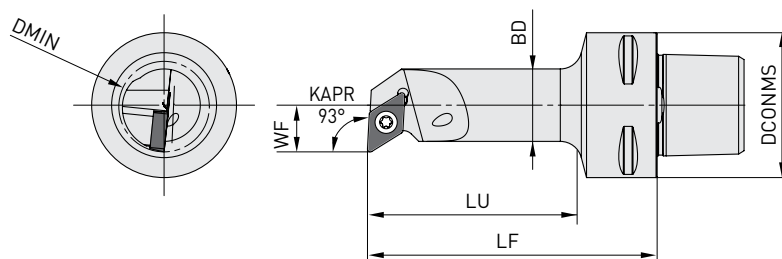
Typ oprawki	   				
	Wkręt dociskowy	Moment dokręcenia (N·m)	Dysza	Klucz (do płytki) *	Klucz do wymiany dyszy *
C  -SDJCR	A130016	0.9	NZ22042080S	TIP07F	NZKH050S

* Sprzedawany oddzielnie

PSC_SDUC_A

WYTACZANIE PŁYTKI MOCOWANE NA WKREŃ

Płytki DC 



Na rysunku pokazano oprawkę w wykonaniu prawym.

Numer zamówieniowy	Dostępność		Oznaczenie płytki	DCONMS	LF	LU	BD	WF	DMIN	WT (kg)
	R	L								
C3-SDUCR-13075-11-C	★		DC  T DC  W	11T3	32	75	58	20	12.9	0.2
C3-SDUCL-13075-11-C		★		11T3	32	75	58	20	12.9	0.2
C4-SDUCR-13080-11-C	★			11T3	40	80	57	20	12.9	0.4
C4-SDUCL-13080-11-C		★		11T3	40	80	57	20	12.9	0.4

1/1

CZĘŚCI ZAPASOWE

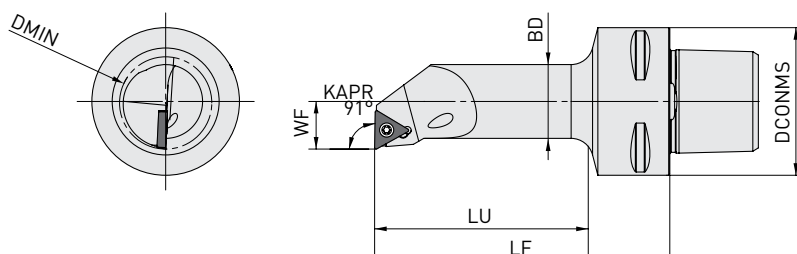
Typ oprawki		
	Wkręt dociskowy	Moment dokręcenia (N·m)
C  -SDUCR/L	A130019	3.0
		Klucz (do płytki) *
		TIP15W

* Sprzedawany oddzielnie

PSC_STFC_A

WYTACZANIE PŁYTKI MOCOWANE NA WKREŃ

Płytki TC 



Na rysunku pokazano oprawkę w wykonaniu prawym.

Numer zamówieniowy	Dostępność		Oznaczenie płytki	DCONMS	LF	LU	BD	WF	DMIN	WT (kg)
	R	L								
C4-STFCR-13080-11-C	★		TC 	1102	40	80	57	20	12.9	0.4
C4-STFCL-13080-11-C		★	TC 	1102	40	80	57	20	12.9	0.4

1/1

CZĘŚCI ZAPASOWE

Typ oprawki		
	Wkręt dociskowy	Moment dokręcenia (N·m)
C4-STFCR/L	A130016	0.9

Klucz (do płytki) *

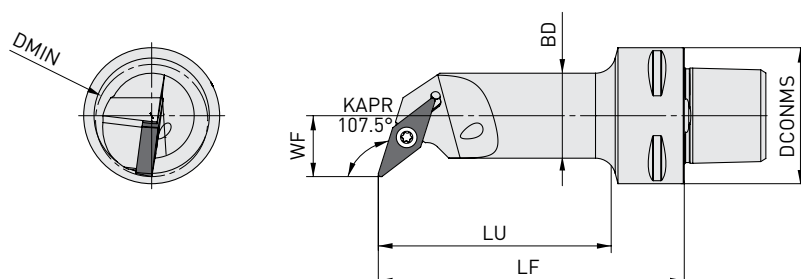
TIP07F

* Sprzedawany oddzielnie

PSC_SVQB_A

WYTACZANIE PŁYTKI MOCOWANE NA WKRĘT

Płytki VB



Na rysunku pokazano oprawkę w wykonaniu prawym.

Numer zamówieniowy	Dostępność		Oznaczenie płytki	DCONMS	LF	LU	BD	WF	DMIN	WT (kg)
	R	L								
C4-SVQBR-18090-16-C	★		VB [●] T	1604	40	90	68	25	17.9	0.4
C4-SVQBL-18090-16-C		★	VBGW	1604	40	90	68	25	17.9	0.4

1/1

CZĘŚCI ZAPASOWE

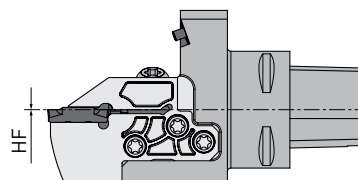
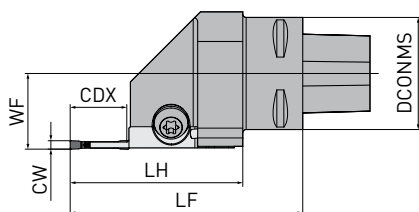
Typ oprawki		
	Wkręt dociskowy	Moment dokręcenia (N·m)
C4-SVQBR/L	A130020	3.0
		Klucz (do płytki) *
		TIP15W

* Sprzedawany oddzielnie

PSC_GY00_A

OPRAWKI Z CHWYTEM PSC DO SYSTEMU GY (TOCZENIE ROWKÓW NA POWIERZCHNI ZEWNĘTRZNEJ/CZOŁOWEJ)

Oprawka 00°



Na rysunku pokazano oprawkę w wykonaniu prawym.

Numer zamówieniowy	Dostępność		Chłodzenie	Rozmiar złącza	DCONMS	CW	WT (kg)
	R	L					
C4-GYHER/LM00-M25R/L	●	●	Zewnętrzne	PSC40	40	2.0 – 6.35	0.7
C5-GYHER/LM00-M25R/L	●	●	Zewnętrzne	PSC50	50	2.0 – 6.35	1.2
C6-GYHER/LM00-M25R/L*	●	●	Zewnętrzne	PSC63	63	2.0 – 6.35	1.8
							1/1

* Nie może być montowana w obrabiarkach Yamazaki Mazak INTEGREX serii i, j i e.

1. Lokatory i oprawki prosimy zamawiać osobno.

2. Prosimy stosować prawostronny lokator z prawostronną oprawką, a lewostronny lokator z lewostronną oprawką.

CZĘŚCI ZAPASOWE

													
Wkręt dociskowy			Śruba mocująca lokator			Zaślepka		Dysza		Klucz 1		Klucz 2	
Numer zamówieniowy	Szt.	Moment dokręcenia (N·m)	Numer zamówieniowy	Szt.	Moment dokręcenia (N·m)	Numer zamówieniowy	Szt.	Numer zamówieniowy	Szt.	Numer zamówieniowy	Szt.	Numer zamówieniowy	Szt.
GY06013M	1	6.0	TS55	5	5.0	HSD05004S	1	NZ22042080S	1	TKY25D		TKY30R	

1. Klucz do wymiany dyszy: NZKH050S (sprzedawany oddzielnie)

WYMIARY ZESTAWU WRAZ Z LOKATORAMI

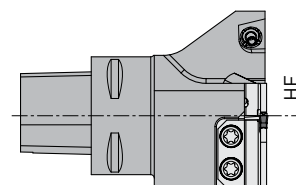
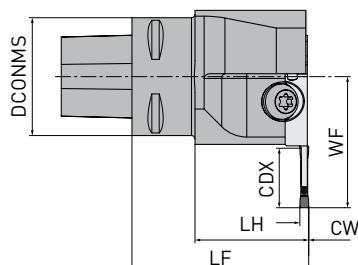
Typ oprawki	Typ lokatora	Standardowa CW	CDX	WF	HF	LF	LH
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-D06	2.0	6	27.0	0	69	47.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-D12	2.0	12	27.0	0	77	55.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-D20	2.0	20	27.0	0	83	61.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-E06	2.5	6	27.0	0	69	47.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-E12	2.5	12	27.0	0	77	55.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-E20	2.5	20	27.0	0	83	61.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-F06	3.0	6	27.0	0	69	47.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-F12	3.0	12	27.0	0	77	55.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-F20	3.0	20	27.0	0	83	61.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-G08	4.0	8	27.0	0	71	49.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-G14	4.0	14	27.0	0	77	55.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-G25	4.0	25	27.0	0	88	66.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-H08	5.0	8	27.0	0	71	49.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-H14	5.0	14	27.0	0	77	55.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-H25	5.0	25	27.0	0	88	66.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-J08	6.0	8	27.0	0	71	49.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-J14	6.0	14	27.0	0	77	55.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-J25	6.0	25	27.0	0	88	66.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-D06	2.0	6	35.0	0	69	47.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-D12	2.0	12	35.0	0	77	55.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-D20	2.0	20	35.0	0	83	61.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-E06	2.5	6	35.0	0	69	47.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-E12	2.5	12	35.0	0	77	55.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-E20	2.5	20	35.0	0	83	61.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-F06	3.0	6	35.0	0	69	47.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-F12	3.0	12	35.0	0	77	55.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-F20	3.0	20	35.0	0	83	61.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-G08	4.0	8	35.0	0	71	49.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-G14	4.0	14	35.0	0	77	55.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-G25	4.0	25	35.0	0	88	66.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-H08	5.0	8	35.0	0	71	49.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-H14	5.0	14	35.0	0	77	55.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-H25	5.0	25	35.0	0	88	66.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-J08	6.0	8	35.0	0	71	49.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-J14	6.0	14	35.0	0	77	55.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-J25	6.0	25	35.0	0	88	66.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-D06	2.0	6	45.0	0	71	47.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-D12	2.0	12	45.0	0	79	55.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-D20	2.0	20	45.0	0	85	61.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-E06	2.5	6	45.0	0	71	47.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-E12	2.5	12	45.0	0	79	55.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-E20	2.5	20	45.0	0	85	61.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-F06	3.0	6	45.0	0	71	47.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-F12	3.0	12	45.0	0	79	55.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-F20	3.0	20	45.0	0	85	61.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-G08	4.0	8	45.0	0	73	49.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-G14	4.0	14	45.0	0	79	55.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-G25	4.0	25	45.0	0	90	66.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-H08	5.0	8	45.0	0	73	49.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-H14	5.0	14	45.0	0	79	55.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-H25	5.0	25	45.0	0	90	66.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-J08	6.0	8	45.0	0	73	49.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-J14	6.0	14	45.0	0	79	55.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-J25	6.0	25	45.0	0	90	66.6

- Typ lokatora: Oznaczenie lokatora wskazuje minimalną średnicę skrawanego rowka na powierzchni czołowej.
Przykład: GYM25RD-D12-040
Symbol „○” oznacza pozycję, w której należy wpisać literę „A” dla obróbki na średnicy zewnętrznej lub „D” dla obróbki na powierzchni czołowej. Aby dobrać lokator, prosimy przejść do wykazu lokatorów (od str. 24).
- Podane wymiary dotyczą płytek standardowych (z łamaczem GM). Wymiary LF i LH mogą być inne po zamontowaniu innych płytek. Płytki i parametry skrawania dobierać zgodnie z zaleceniami podanymi w broszurze „NOWOŚCI B255J-G GYGW Płytki”.
Linki (kody QR) umożliwiające pobranie dokumentów PDF podano na końcu dokumentu.

PSC_GY90_A

OPRAWKI Z CHWYTEM PSC DO SYSTEMU GY (TOCZENIE ROWKÓW NA POWIERZCHNI ZEWNĘTRZNEJ/CZOŁOWEJ)

Oprawka 90°



Na rysunku pokazano oprawkę w wykonaniu lewym.

Numer zamówieniowy	Dostępność		Chłodzenie	Rozmiar złącza	DCONMS	CW	WT (kg)
	R	L					
C4-GYHER/LM90-M25R/L	●	●	Zewnętrzne	PSC40	40	2.0 – 6.35	0.8
C5-GYHER/LM90-M25R/L	●	●	Zewnętrzne	PSC50	50	2.0 – 6.35	1.1
C6-GYHER/LM90-M25R/L	●	●	Zewnętrzne	PSC63	63	2.0 – 6.35	1.9
							1/1

1. Lokatory i oprawki prosimy zamawiać osobno.
2. Prosimy stosować lewostronny lokator z prawostronną oprawką, a prawostronny lokator z lewostronną oprawką.

CZĘŚCI ZAPASOWE

													
Wkręt dociskowy			Śruba mocująca lokator			Zaślepka		Dysza		Klucz 1		Klucz 2	
Numer zamówieniowy	Szt.	Moment dokręcenia (N-m)	Numer zamówieniowy	Szt.	Moment dokręcenia (N-m)	Numer zamówieniowy	Szt.	Numer zamówieniowy	Szt.	Numer zamówieniowy	Szt.	Numer zamówieniowy	Numer zamówieniowy
GY06013M	1	6.0	TS55	5	5.0	HSD05004S	1	NZ22042080S	1	TKY25D		TKY30R	

1. Klucz do wymiany dyszy: NZKH050S (sprzedawany oddzielnie)

PSC_GY90_A WYMIARY ZESTAWU WRAZ Z LOKATORAMI

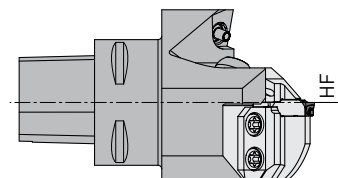
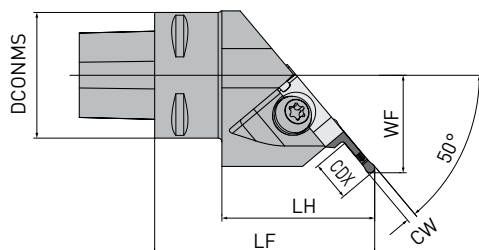
Typ oprawki	Typ lokatora	Standardowa CW	CDX	WF	HF	LF	LH
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-D06	2.0	6	30.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-D12	2.0	12	38.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-D20	2.0	20	44.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-E06	2.5	6	30.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-E12	2.5	12	38.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-E20	2.5	20	44.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-F06	3.0	6	30.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-F12	3.0	12	38.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-F20	3.0	20	44.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-G08	4.0	8	32.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-G14	4.0	14	38.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-G25	4.0	25	49.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-H08	5.0	8	32.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-H14	5.0	14	38.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-H25	5.0	25	49.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-J08	6.0	8	32.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-J14	6.0	14	38.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-J25	6.0	25	49.5	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-D06	2.0	6	33.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-D12	2.0	12	41.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-D20	2.0	20	47.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-E06	2.5	6	33.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-E12	2.5	12	41.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-E20	2.5	20	47.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-F06	3.0	6	33.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-F12	3.0	12	41.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-F20	3.0	20	47.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-G08	4.0	8	35.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-G14	4.0	14	41.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-G25	4.0	25	52.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-H08	5.0	8	35.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-H14	5.0	14	41.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-H25	5.0	25	52.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-J08	6.0	8	35.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-J14	6.0	14	41.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-J25	6.0	25	52.0	0	60	38.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-D06	2.0	6	40.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-D12	2.0	12	48.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-D20	2.0	20	54.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-E06	2.5	6	40.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-E12	2.5	12	48.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-E20	2.5	20	54.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-F06	3.0	6	40.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-F12	3.0	12	48.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-F20	3.0	20	54.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-G08	4.0	8	42.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-G14	4.0	14	48.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-G25	4.0	25	59.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-H08	5.0	8	42.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-H14	5.0	14	48.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-H25	5.0	25	59.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-J08	6.0	8	42.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-J14	6.0	14	48.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-J25	6.0	25	59.0	0	70	46.6

- Typ lokatora: Oznaczenie lokatora wskazuje minimalną średnicę skrawanego rowka na powierzchni czołowej.
Przykład: GYM25RD-D12-040
Symbol „o” oznacza pozycję, w której należy wpisać literę „A” dla obróbki na średnicy zewnętrznej lub „D” dla obróbki na powierzchni czołowej. Aby dobrać lokator, prosimy przejść do wykazu lokatorów (od str. 24).
- Podane wymiary dotyczą płytek standardowych (z łamaczem GM). Wymiary LF i LH mogą być inne po zamontowaniu innych płytek. Płytki i parametry skrawania dobierać zgodnie z zaleceniami podanymi w broszurze „NOWOŚCI B255J-G GYGW Płytki”.
Linki (kody QR) umożliwiające pobranie dokumentów PDF podano na końcu dokumentu.

PSC_GY50_A

OPRAWKI Z CHWYTEM PSC (DO PODTACZANIA)

Oprawki do podtaczania 50°



Na rysunku pokazano oprawkę w wykonaniu lewym.

Numer zamówieniowy	Dostępność		Chłodzenie	Rozmiar złącza	DCONMS	CW	WT (kg)
	R	L					
C4-GYHER/LM50-M25R/L	●	●	Zewnętrzne	PSC40	40	2.0 – 6.35	0.6
C5-GYHER/LM50-M25R/L	●	★	Zewnętrzne	PSC50	50	2.0 – 6.35	0.9
C6-GYHER/LM50-M25R/L	●	●	Zewnętrzne	PSC63	63	2.0 – 6.35	1.3

1/1

1. Lokatory i oprawki prosimy zamawiać osobno.
2. Prosimy stosować lewostronny lokator z prawostronną oprawką, a prawostronny lokator z lewostronną oprawką.

CZĘŚCI ZAPASOWE

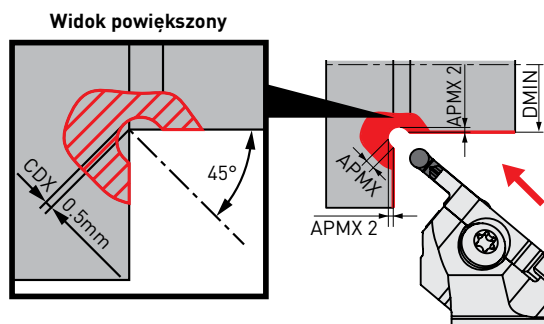
Wkręt dociskowy			Śruba mocująca lokator			Zaślepka		Dysza		Klucz 1		Klucz 2	
Numer zamówieniowy	Szt.	Moment dokręcenia (N·m)	Numer zamówieniowy	Szt.	Moment dokręcenia (N·m)	Numer zamówieniowy	Szt.	Numer zamówieniowy	Szt.	Numer zamówieniowy	Szt.	Numer zamówieniowy	Szt.
GY06013M	1	6.0	TS54	5	5.0	HSD05004S	1	NZ22042080S	1	TKY25D		TKY30R	

1. Klucz do wymiany dyszy: NZKH050S (sprzedawany oddzielnie)

PSC_GY50_A WYMIARY ZESTAWU WRAZ Z LOKATORAMI

Typ oprawki	Typ lokatora	Standardowa CW	CDX	DMIN	APMX	APMX2	WF	HF	LF	LH
C4-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-D005	2.0	0.5	30	1.50	0.646	30.6	0	70.2	48.8
C4-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-E005	2.5	0.5	30	1.75	0.720	30.8	0	70.1	48.7
C4-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-F005	3.0	0.5	30	2.00	0.793	31.0	0	70.0	48.6
C4-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-G005	4.0	0.5	20	2.50	0.939	31.4	0	69.8	48.4
C4-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-H005	5.0	0.5	20	2.88	1.049	31.8	0	69.6	48.2
C4-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-J005	6.0	0.5	20	3.50	1.232	32.4	0	69.4	48.0
C5-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-D005	2.0	0.5	30	1.50	0.646	32.6	0	70.2	48.8
C5-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-E005	2.5	0.5	30	1.75	0.720	32.8	0	70.1	48.7
C5-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-F005	3.0	0.5	30	2.00	0.793	33.0	0	70.0	48.6
C5-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-G005	4.0	0.5	20	2.50	0.939	33.4	0	69.8	48.4
C5-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-H005	5.0	0.5	20	2.88	1.049	33.8	0	69.6	48.2
C5-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-J005	6.0	0.5	20	3.50	1.232	34.4	0	69.4	48.0
C6-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-D005	2.0	0.5	30	1.50	0.646	39.6	0	70.2	46.8
C6-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-E005	2.5	0.5	30	1.75	0.720	39.8	0	70.1	46.7
C6-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-F005	3.0	0.5	30	2.00	0.793	40.0	0	70.0	46.6
C6-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-G005	4.0	0.5	20	2.50	0.939	40.4	0	69.8	46.4
C6-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-H005	5.0	0.5	20	2.88	1.049	40.8	0	69.6	46.2
C6-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-J005	6.0	0.5	20	3.50	1.232	41.4	0	69.4	46.0

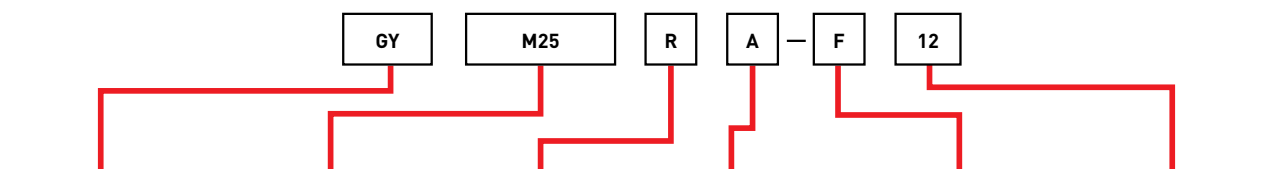
1. Aby dobrać lokator, prosimy przejść do wykazu lokatorów (od str. 24).
2. Podane wymiary dotyczą płytek standardowych (z tamaczem BM). Wymiary LF i LH mogą być inne po zamontowaniu innych płytek. Płytki i parametry skrawania dobierać zgodnie z zaleceniami podanymi w broszurze „NOWOŚCI B255J-G GYGW Płytki”. Linki (kody QR) umożliwiające pobranie dokumentów PDF podano na końcu dokumentu.
3. DMIN = Min. średnica skrawania



SPOSÓB OZNACZANIA

LOKATOR

TOCZENIE POWIERZCHNI ZEWNĘTRZNEJ/PODTACZANIE



Oznaczenie serii	Rozmiar lokatora	Wersja	Typ lokatora	Szerokość płytki podporowej *1		Maks. głębokość rowka CDX *2			
	M25	R	Prawy	A	Typ standardowy	D	2.00mm	005	0.5mm
		L	Lewy	C	Do podtaczania		2.24mm	06	6mm
				D	Toczenie rowków czołowych		2.39mm	:	:
						E	2.50mm	25	25mm
							2.74mm		
						F	3.00mm		
							3.18mm		
							3.24mm		
						G	4.00mm		
							4.24mm		
				H	4.75mm				
					5.00mm				
					5.24mm				
					6.00mm				
				J	6.31mm				
					6.35mm				

^{*1} Wybierz lokator i płytkę skrawającą o tym samym oznaczeniu literowym

^{*2} Maksymalna głębokość rowka ulega zmianie zgodnie z zastosowanym lokatorem.

TOCZENIE ROWKÓW CZOŁOWYCH



Min. średnica rowka

035	35mm
040	40mm
:	:
250	250mm

TABELA DOBORU LOKATORÓW

Typ oprawki	Kąt oprawki	Wersja (R/L)	Szerokość płytki podporowej	Numer zamówieniowy lokatora	Wersja (R/L)
TOCZENIE ROWKÓW ZEWNĘTRZNYCH					
CO-GYHERM00-M25R	00°	R	D	GYM25RA-D06	R
			D	GYM25RA-D12	R
			D	GYM25RA-D20	R
			E	GYM25RA-E06	R
			E	GYM25RA-E12	R
			E	GYM25RA-E20	R
			F	GYM25RA-F06	R
			F	GYM25RA-F12	R
			F	GYM25RA-F20	R
			G	GYM25RA-G08	R
			G	GYM25RA-G14	R
			G	GYM25RA-G25	R
			H	GYM25RA-H08	R
			H	GYM25RA-H14	R
			H	GYM25RA-H25	R
			J	GYM25RA-J08	R
			J	GYM25RA-J14	R
			J	GYM25RA-J25	R
CO-GYHELM00-M25L	00°	L	D	GYM25LA-D06	L
			D	GYM25LA-D12	L
			D	GYM25LA-D20	L
			E	GYM25LA-E06	L
			E	GYM25LA-E12	L
			E	GYM25LA-E20	L
			F	GYM25LA-F06	L
			F	GYM25LA-F12	L
			F	GYM25LA-F20	L
			G	GYM25LA-G08	L
			G	GYM25LA-G14	L
			G	GYM25LA-G25	L
			H	GYM25LA-H08	L
			H	GYM25LA-H14	L
			H	GYM25LA-H25	L
			J	GYM25LA-J08	L
			J	GYM25LA-J14	L
			J	GYM25LA-J25	L
TOCZENIE ROWKÓW CZOŁOWYCH					
CO-GYHERM00-M25R	00°	R	D	GYM25RD-D12-040	R
			D	GYM25RD-D12-050	R
			D	GYM25RD-D12-060	R
			D	GYM25RD-D12-075	R
			D	GYM25RD-D12-100	R
			D	GYM25RD-D12-135	R
			D	GYM25RD-D12-180	R
			E	GYM25RD-E12-040	R
			E	GYM25RD-E12-050	R
			E	GYM25RD-E12-060	R
			E	GYM25RD-E12-075	R
			E	GYM25RD-E12-100	R
			E	GYM25RD-E12-135	R
			E	GYM25RD-E12-180	R
			F	GYM25RD-F12-035	R
			F	GYM25RD-F12-040	R
			F	GYM25RD-F12-050	R
			F	GYM25RD-F12-060	R
			F	GYM25RD-F12-075	R
			F	GYM25RD-F12-100	R
			F	GYM25RD-F12-135	R
			F	GYM25RD-F12-180	R
			F	GYM25RD-F12-225	R
			F	GYM25RD-F20-060	R
			F	GYM25RD-F20-075	R
			F	GYM25RD-F20-100	R
			F	GYM25RD-F20-135	R
			F	GYM25RD-F20-180	R
			F	GYM25RD-F20-225	R
			G	GYM25RD-G14-040	R
			G	GYM25RD-G14-050	R
			G	GYM25RD-G14-060	R
			G	GYM25RD-G14-085	R
			G	GYM25RD-G14-125	R
			G	GYM25RD-G14-180	R
			G	GYM25RD-G14-250	R
			G	GYM25RD-G25-060	R
			G	GYM25RD-G25-085	R
G	GYM25RD-G25-125	R			

Typ oprawki	Kąt oprawki	Wersja (R/L)	Szerokość płytki podporowej	Numer zamówieniowy lokatora	Wersja (R/L)
TOCZENIE ROWKÓW CZOŁOWYCH					
CO-GYHERM00-M25R	00°	R	G	GYM25RD-G14-085	R
			G	GYM25RD-G14-125	R
			G	GYM25RD-G14-180	R
			G	GYM25RD-G14-250	R
			G	GYM25RD-G25-060	R
			G	GYM25RD-G25-085	R
			G	GYM25RD-G25-125	R
			G	GYM25RD-G25-180	R
			G	GYM25RD-G25-250	R
			H	GYM25RD-H14-050	R
			H	GYM25RD-H14-060	R
			H	GYM25RD-H14-085	R
			H	GYM25RD-H14-125	R
			H	GYM25RD-H14-180	R
			H	GYM25RD-H14-250	R
			H	GYM25RD-H25-060	R
			H	GYM25RD-H25-085	R
			H	GYM25RD-H25-125	R
CO-GYHELM00-M25L	00°	L	H	GYM25RD-H25-180	R
			H	GYM25RD-H25-250	R
			J	GYM25RD-J14-050	R
			J	GYM25RD-J14-070	R
			J	GYM25RD-J14-110	R
			J	GYM25RD-J14-170	R
			J	GYM25RD-J14-250	R
			J	GYM25RD-J25-070	R
			J	GYM25RD-J25-110	R
			J	GYM25RD-J25-170	R
			J	GYM25RD-J25-250	R
			D	GYM25LD-D12-040	L
			D	GYM25LD-D12-050	L
			D	GYM25LD-D12-060	L
			D	GYM25LD-D12-075	L
			D	GYM25LD-D12-100	L
			D	GYM25LD-D12-135	L
			D	GYM25LD-D12-180	L
			E	GYM25LD-E12-040	L
			E	GYM25LD-E12-050	L
			E	GYM25LD-E12-060	L
			E	GYM25LD-E12-075	L
			E	GYM25LD-E12-100	L
			E	GYM25LD-E12-135	L
			E	GYM25LD-E12-180	L
			F	GYM25LD-F12-035	L
			F	GYM25LD-F12-040	L
			F	GYM25LD-F12-050	L
			F	GYM25LD-F12-060	L
			F	GYM25LD-F12-075	L
			F	GYM25LD-F12-100	L
			F	GYM25LD-F12-135	L
			F	GYM25LD-F12-180	L
			F	GYM25LD-F12-225	L
			F	GYM25LD-F20-060	L
			F	GYM25LD-F20-075	L
			F	GYM25LD-F20-100	L
			F	GYM25LD-F20-135	L
			F	GYM25LD-F20-180	L
			F	GYM25LD-F20-225	L
			G	GYM25LD-G14-040	L
			G	GYM25LD-G14-050	L
			G	GYM25LD-G14-060	L
			G	GYM25LD-G14-085	L
			G	GYM25LD-G14-125	L
			G	GYM25LD-G14-180	L
			G	GYM25LD-G14-250	L
			G	GYM25LD-G25-060	L
			G	GYM25LD-G25-085	L
			G	GYM25LD-G25-125	L

TABELA DOBORU LOKATORÓW

Typ oprawki	Kąt oprawki	Wersja (R/L)	Szerokość płytki podporowej	Numer zamówieniowy lokatora	Wersja (R/L)
TOCZENIE ROWKÓW CZOŁOWYCH					
CO-GYHELM00-M25L	00°	L	G	GYM25LD-G25-180	L
			G	GYM25LD-G25-250	L
			H	GYM25LD-H14-050	L
			H	GYM25LD-H14-060	L
			H	GYM25LD-H14-085	L
			H	GYM25LD-H14-125	L
			H	GYM25LD-H14-180	L
			H	GYM25LD-H14-250	L
			H	GYM25LD-H25-060	L
			H	GYM25LD-H25-085	L
			H	GYM25LD-H25-125	L
			H	GYM25LD-H25-180	L
			H	GYM25LD-H25-250	L
			J	GYM25LD-J14-050	L
			J	GYM25LD-J14-070	L
			J	GYM25LD-J14-110	L
			J	GYM25LD-J14-170	L
			J	GYM25LD-J14-250	L
			J	GYM25LD-J25-070	L
			J	GYM25LD-J25-110	L
			J	GYM25LD-J25-170	L
			J	GYM25LD-J25-250	L
TOCZENIE ROWKÓW ZEWNĘTRZNYCH					
CO-GYHERM90-M25L	90°	R	D	GYM25LA-D06	L
			D	GYM25LA-D12	L
			D	GYM25LA-D20	L
			E	GYM25LA-E06	L
			E	GYM25LA-E12	L
			E	GYM25LA-E20	L
			F	GYM25LA-F06	L
			F	GYM25LA-F12	L
			F	GYM25LA-F20	L
			G	GYM25LA-G08	L
			G	GYM25LA-G14	L
			G	GYM25LA-G25	L
			H	GYM25LA-H08	L
			H	GYM25LA-H14	L
			H	GYM25LA-H25	L
			J	GYM25LA-J08	L
			J	GYM25LA-J14	L
			J	GYM25LA-J25	L
CO-GYHELM90-M25R	90°	L	D	GYM25RA-D06	R
			D	GYM25RA-D12	R
			D	GYM25RA-D20	R
			E	GYM25RA-E06	R
			E	GYM25RA-E12	R
			E	GYM25RA-E20	R
			F	GYM25RA-F06	R
			F	GYM25RA-F12	R
			F	GYM25RA-F20	R
			G	GYM25RA-G08	R
			G	GYM25RA-G14	R
			G	GYM25RA-G25	R
			H	GYM25RA-H08	R
			H	GYM25RA-H14	R
			H	GYM25RA-H25	R
			J	GYM25RA-J08	R
			J	GYM25RA-J14	R
			J	GYM25RA-J25	R

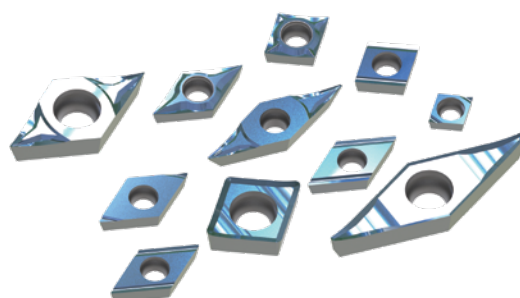
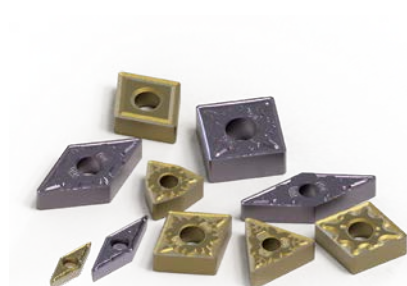
Typ oprawki	Kąt oprawki	Wersja (R/L)	Szerokość płytki podporowej	Numer zamówieniowy lokatora	Wersja (R/L)
TOCZENIE ROWKÓW CZOŁOWYCH					
CO-GYHERM90-M25L	90°	R	D	GYM25LD-D12-040	L
			D	GYM25LD-D12-050	L
			D	GYM25LD-D12-060	L
			D	GYM25LD-D12-075	L
			D	GYM25LD-D12-100	L
			D	GYM25LD-D12-135	L
			D	GYM25LD-D12-180	L
			E	GYM25LD-E12-040	L
			E	GYM25LD-E12-050	L
			E	GYM25LD-E12-060	L
			E	GYM25LD-E12-075	L
			E	GYM25LD-E12-100	L
			E	GYM25LD-E12-135	L
			E	GYM25LD-E12-180	L
			F	GYM25LD-F12-035	L
			F	GYM25LD-F12-040	L
			F	GYM25LD-F12-050	L
			F	GYM25LD-F12-060	L
			F	GYM25LD-F12-075	L
			F	GYM25LD-F12-100	L
CO-GYHERM90-M25L	90°	R	F	GYM25LD-F12-135	L
			F	GYM25LD-F12-180	L
			F	GYM25LD-F12-225	L
			F	GYM25LD-F20-060	L
			F	GYM25LD-F20-075	L
			F	GYM25LD-F20-100	L
			F	GYM25LD-F20-135	L
			F	GYM25LD-F20-180	L
			F	GYM25LD-F20-225	L
			G	GYM25LD-G14-040	L
			G	GYM25LD-G14-050	L
			G	GYM25LD-G14-060	L
			G	GYM25LD-G14-085	L
			G	GYM25LD-G14-125	L
			G	GYM25LD-G14-180	L
			G	GYM25LD-G14-250	L
			G	GYM25LD-G25-060	L
			G	GYM25LD-G25-085	L
			G	GYM25LD-G25-125	L
			G	GYM25LD-G25-180	L
CO-GYHELM90-M25R	90°	L	G	GYM25LD-G25-250	L
			H	GYM25LD-H14-050	L
			H	GYM25LD-H14-060	L
			H	GYM25LD-H14-085	L
			H	GYM25LD-H14-125	L
			H	GYM25LD-H14-180	L
			H	GYM25LD-H14-250	L
			H	GYM25LD-H25-060	L
			H	GYM25LD-H25-085	L
			H	GYM25LD-H25-125	L
			H	GYM25LD-H25-180	L
			H	GYM25LD-H25-250	L
CO-GYHELM90-M25R	90°	L	J	GYM25LD-J14-050	L
			J	GYM25LD-J14-070	L
			J	GYM25LD-J14-110	L
			J	GYM25LD-J14-170	L
			J	GYM25LD-J14-250	L
			J	GYM25LD-J25-070	L
			J	GYM25LD-J25-110	L
			J	GYM25LD-J25-170	L
			J	GYM25LD-J25-250	L

TABELA DOBORU LOKATORÓW

Typ oprawki	Kąt oprawki	Wersja (R/L)	Szerokość płytki podporowej	Numer zamówieniowy lokatora	Wersja (R/L)
TOCZENIE ROWKÓW CZOŁOWYCH					
CO-GYHELM90-M25R	90°	L	D	GYM25RD-D12-040	R
			D	GYM25RD-D12-050	R
			D	GYM25RD-D12-060	R
			D	GYM25RD-D12-075	R
			D	GYM25RD-D12-100	R
			D	GYM25RD-D12-135	R
			D	GYM25RD-D12-180	R
			E	GYM25RD-E12-040	R
			E	GYM25RD-E12-050	R
			E	GYM25RD-E12-060	R
			E	GYM25RD-E12-075	R
			E	GYM25RD-E12-100	R
			E	GYM25RD-E12-135	R
			E	GYM25RD-E12-180	R
			F	GYM25RD-F12-035	R
			F	GYM25RD-F12-040	R
			F	GYM25RD-F12-050	R
			F	GYM25RD-F12-060	R
			F	GYM25RD-F12-075	R
			F	GYM25RD-F12-100	R
			F	GYM25RD-F12-135	R
			F	GYM25RD-F12-180	R
			F	GYM25RD-F12-225	R
			F	GYM25RD-F20-060	R
			F	GYM25RD-F20-075	R
			F	GYM25RD-F20-100	R
			F	GYM25RD-F20-135	R
			F	GYM25RD-F20-180	R
			F	GYM25RD-F20-225	R
CO-GYHELM90-M25R	90°	L	G	GYM25RD-G14-040	R
			G	GYM25RD-G14-050	R
			G	GYM25RD-G14-060	R
			G	GYM25RD-G14-085	R
			G	GYM25RD-G14-125	R
			G	GYM25RD-G14-180	R
			G	GYM25RD-G14-250	R
			G	GYM25RD-G25-060	R
			G	GYM25RD-G25-085	R
			G	GYM25RD-G25-125	R
			G	GYM25RD-G25-180	R
			G	GYM25RD-G25-250	R
			H	GYM25RD-H14-050	R
			H	GYM25RD-H14-060	R
			H	GYM25RD-H14-085	R
			H	GYM25RD-H14-125	R
			H	GYM25RD-H14-180	R
			H	GYM25RD-H14-250	R
			H	GYM25RD-H25-060	R
			H	GYM25RD-H25-085	R
			H	GYM25RD-H25-125	R
			H	GYM25RD-H25-180	R
			H	GYM25RD-H25-250	R
			J	GYM25RD-J14-050	R
			J	GYM25RD-J14-070	R
			J	GYM25RD-J14-110	R
			J	GYM25RD-J14-170	R
			J	GYM25RD-J14-250	R
			J	GYM25RD-J25-070	R
			J	GYM25RD-J25-110	R
			J	GYM25RD-J25-170	R
			J	GYM25RD-J25-250	R

Typ oprawki	Kąt oprawki	Wersja (R/L)	Szerokość płytki podporowej	Numer zamówieniowy lokatora	Wersja (R/L)
PODTACZANIE					
CO-GYHERM50-M25L	50°	R	D	GYM25LC-D005	L
			E	GYM25LC-E005	L
			F	GYM25LC-F005	L
			G	GYM25LC-G005	L
			H	GYM25LC-H005	L
CO-GYHELM50-M25R	50°	L	J	GYM25LC-J005	L
			D	GYM25RC-D005	R
			E	GYM25RC-E005	R
			F	GYM25RC-F005	R
			G	GYM25RC-G005	R
			H	GYM25RC-H005	R
			J	GYM25RC-J005	R

**W CELU DOBORU PŁYTEK I ZALECANYCH PARAMETRÓW SKRAWANIA
PROSIMY O WEJŚCIE NA ODPOWIEDNIĄ STRONĘ INTERNETOWĄ**



NARZĘDZIA TOKARSKIE ISO

**DOBÓR PŁYTEK
KATALOG INTERNETOWY**



Płytki ISO



Płytki CBN

**ZALECANE PARAMETRY SKRAWANIA
BROSZURA PRODUKTOWA**



Płytki ISO



Płytki CBN

NARZĘDZIA DO TOCZENIA ROWKÓW

**DOBÓR PŁYTEK
KATALOG INTERNETOWY**



Płytki do toczenia rowków

**ZALECANE PARAMETRY SKRAWANIA
BROSZURA PRODUKTOWA**



Toczenie rowków/ przecinanie

SYMBOLE



Zalecane parametry skrawania

NEW

Nowe produkty i rozszerzenia serii z aktualnego wiosennego lub jesiennego katalogu Nowe Produkty, które nie zostały jeszcze uwzględnione w najnowszym Katalogu Głównym.

NEW

Produkty i rozszerzenia serii, które zostały już opublikowane w jednej z wcześniejszych wersji wiosennego lub jesiennego katalogu Nowe Produkty, ale nie zostały uwzględnione w najnowszym Katalogu Głównym.

ZASTOSOWANIE



Frezowanie płaszczyzn



Fazowanie



Frezowanie walcowo-czołowe z promieniem



Frezowanie czółowe



Frezowanie odsadzeń



Frezowanie walcowo-czołowe



Frezowanie rowków



Frezowanie kopiowe



Frezowanie z posuwem wstępnym (zagłębianie skośne)



Frezowanie rowków z promieniem



Frezowanie kopiowe



Frezy do rowków teowych

RODZAJ OBRÓBK



Obróbka zgrubna



Obróbka średnia



Obróbka lekka



Obróbka półwykańczająca



Obróbka wykańczająca



Obróbka superwykańczająca

MATERIAŁ NARZĘDZIA



Węglik o strukturze ultra drobnoziarnistej
Węglik o strukturze ultra drobnoziarnistej jest stosowany jako materiał podłoża.



Regularny Azotek Boru (CBN)
Zastosowano oryginalny CBN firmy Mitsubishi Materials.



Ceramika
Zapewnia wysoką prędkość i dużą wydajność obróbki superstopów dzięki doskonałej odporności na wysokie temperatury.



Materiały o wysokiej twardości, wykonane technologią metalurgii proszków (HSS)
Materiały o wysokiej twardości, wykonane technologią metalurgii proszków (HSS) są stosowane jako materiał podłoża.



Wysokostopowa stal szybko tnąca (HSS)
Materiałem podłoża jest wysokostopowa stal szybko tnąca.



Stal szybko tnąca kobaltowa
Materiałem podłoża jest stal szybko tnąca kobaltowa.



Stal szybko tnąca
Materiałem podłoża jest stal szybko tnąca.

SYMBOLE

RODZAJ POWŁOKI



Powłoka SMART MIRACLE

Nowa gładka i zwarta powłoka do wydajnego frezowania materiałów trudnoobrabialnych.



Powłoka CRN (azotku chromu)

Nowo opracowana powłoka z azotku chromu (CrN) do obróbki elektrod miedzianych.



Powłoka VIOLET

Zwiększona trwałość narzędzia, 2–3-krotnie wyższa, niż narzędzi pokrywanych TiN.



Powłoka DP

Powłoka nowej generacji odpowiednia do wszystkich rodzajów materiałów.



Powłoka MIRACLE

Konwencjonalna powłoka MIRACLE (Al,Ti)N. Zalecana również do obróbki na sucho (bez chłodziwa).



Powłoka (Al, Ti)N

(Al,Ti)N zapewnia większą uniwersalność.



Wielowarstwowa powłoka (Al,Ti,Cr)N

Szeroki zakres zastosowań: obróbka stali węglowych, stopowych oraz hartowanych.



Powłoka IMPACT MIRACLE

Jednofazowa, nanokrystaliczna powłoka o wyższej twardości i odporności cieplnej.



Powłoka MIRACLE

Oryginalna powłoka MIRACLE (Al,Ti)N. Zalecana również do obróbki na sucho.



Powłoka VFR



Powłoka DLC

Twardość podobna do twardości powłoki diamentowej nanoszonej metodą CVD, o wysokiej wytrzymałości adhezyjnej (przyczepności).



Powłoka diamentowa

Powłoka przeznaczona do obróbki kompozytów CFRP oraz laminatów CFRP/aluminium.



Powłoka diamentowa

Powłoka przeznaczona do obróbki grafitu.



Powłoka diamentowa

Specjalna powłoka diamentowa CVD. Zalecana również do wiercenia otworów w kompozytach węglowo-epoksydowych.



Powłoka diamentowa CVD

Unikatowa, droбноziarnista, wielowarstwowa powłoka diamentowa w technologii kontrolowanego wzrostu kryształów, zapewniająca znacznie wyższą odporność na ścieranie i gładkość.

WŁAŚCIWOŚCI



Naroże ostrokrawędziowe

Oznacza, że frez trzpieniowy ma naroże ostrokrawędziowe.



K-land

Wskazuje krawędź skrawającą z ochronnym zaszlifowaniem.



Kąt natarcia



Kąt pochylenia rowka wiórowego

Oznacza kąt pochylenia linii śrubowej freza palcowego.



Kąt wierchołkowy

Określa kąt wierchołkowy wiertła. Na przykład pokazany kąt 140°.



Frez do obróbki zgrubnej



Zmienny kąt spirali rowka wiórowego



Zaokrąglone wcięcie czołowe freza palcowego



Kąt przystawienia narzędzia

Na przykład pokazany kąt 90°.

KOREKCJA ŚCINA



Typ X

Szlif krzyżowy jest jednym z rodzajów korekcji ostrza wiertła.



Typ XR

Szlif krzyżowy jest jednym z rodzajów korekcji ostrza wiertła.



Typ S

Łatwe skrawanie. Ten kształt jest zwykle stosowany.



Typ N

Skuteczne wtedy, gdy rdzeń wiertła jest stosunkowo gruby.



Łamacz wióra

SYMBOLE

TOLERANCJA



Tolerancja kąta zbieżności
Oznacza tolerancję kąta zbieżności freza.



Tolerancja promienia R
Oznacza tolerancję promienia R freza trzpieniowego kulistego.



Tolerancja promienia R
Oznacza tolerancję promienia naroża freza trzpieniowego.



Tolerancja promienia R
Oznacza tolerancję promienia freza z promieniem wklęsłym.



Tolerancja średnicy zewnętrznej
Oznacza tolerancję średnicy freza trzpieniowego.



Tolerancja średnicy



Tolerancja średnicy chwytu
Oznacza tolerancję średnicy chwytu freza trzpieniowego.



Tolerancja średnicy chwytu
Oznacza tolerancję średnicy chwytu freza trzpieniowego.



Tolerancja średnicy wiertła

KANAŁY CHŁODZĄCE



Chłodzenie zewnętrzne



Chłodzenie wewnętrzne



Chłodzenie wewnętrzne



Wewnętrzny kanał chłodzący



Wewnętrzne kanały chłodzące w rowkach wiórowych



Wewnętrzne kanały chłodzące



Wewnętrzne kanały chłodzące

EUROPEJSKIE FIRMY HANDLOWE

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
ul. Strzegomska 42B . 53-611 Wrocław . Millennium Tower II, 2 piętro, biuro nr 2.12
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DYSTRYBUTOR:

┌

┐

└

┘

Opublikowano przez:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE